

Ankermasse ICE

Bruksområde

ESSVE ICE Ankermasse er beregnet for innfestinger ved lave temperaturer av ankerbolt, gjengestang eller armeringsjern i massive og porøse materialer, slik som betong, naturstein, tegl, hulltegl, Leca og lettbetong.

Beskrivelse

Ankermasse ICE er en 2-komponentmasse som består av epoxyakrylat og herder. Ankermasse ICE finnes i størrelsen 300 ml og anvendes sammen med en vanlig patronesprøyte ved påføring. Montering kan skje innenfor temperaturområdet +35 til -26 grader.

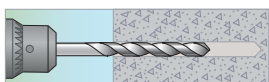
Blandningen av masse og herder skjer i det spesielt utformede munnstykket. Korrekt blandet ankermasse skal ha en lysegrå farge.

Borhullet må alltid børstes og renblåses før påføring av ankermasse. Børsting og renblåsing av borhull skal gjøres minst to ganger.

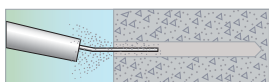
Ved montering i massive eller porøse materialer skal hulldiametere være 2 mm større enn den gjenstanden som skal forankres. Se Tekniske data.

Ved montering i hullstensmateriale skal Perfohylse brukes, enten kuttbar i 1-meters lengde eller en ferdigprodusert Perfohylse. Perfohylsen finnes i tre størrelser og passer for M8-M16 bolt. For mer informasjon, se Tilbehør Ankermasse. Ved bruk av Perfohylse skal hele hylsen fylles med massa. Trykk og vri inn bolten og la det herde. Ved montering, se Sikkerhetsdatablad samt monteringsanvisning.

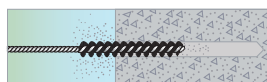
Ved montering i f.eks. tak skjer montasjen på samme måte som beskrevet ovenfor med unntak for størrelser over M30 og veldig lange gjengestenger/armeringsstenger



1. Hulldiametere opp til M16 skal være 2 mm større enn bolten som skal forankres. Se tekniske data for mer informasjon.



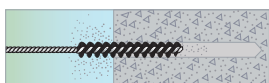
2. Bruk luftpumpe eller trykkluft for å blåse hullet rent for støv. Pump minst 4 ganger. Dersom du ikke rengjør hullet for støv vil ikke massen feste seg i hullet *



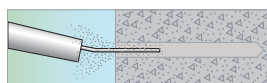
3. For å fjerne siste rest av støv, anbefales det å bruke en børste som er tilpasset hullets diameter. Børst minst 4 ganger.



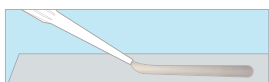
4. Blås hullet rent en gang til. Husk alltid på å børste fra bunnen av hullet.



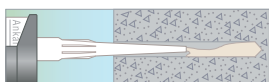
5. Børst hullet en gang til. Rotér børsten ned og trekk ut.



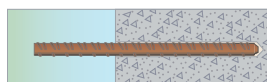
6. Avslutt med å blåse hullet rent for å oppnå maksimalt feste.



7. Begynn alltid med å pumpe ut en streng til massen får en jevn lysegrå farge (ca 2 pump). Blandningen skjer ved at herder og base blandes i munnstykkets labyrintsystem**.



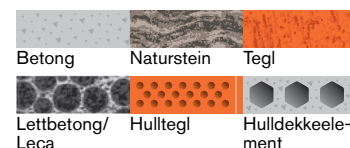
8. Fyll minst 2/3 av hullet og vri ned bolten. Dreiningen fjerner eventuelle lufthull slik at forankringen blir optimal.



9. Forankringen må være ordentlig herdet før den belastes. Se tabell for bruks- og herdetider.



Les mer her eller på www.essve.com/ECM



*Ikke bruk støvsuger. Resultatet blir bedre med en børste.

** Først når forankringen er herdet, kan man fjerne overflødig masse, f.eks. med en hammer.

Ankermasse ICE



Art.nr	NOBB nr	Beskrivelse	Mengde m ³	Ant/ forp.	Forp/ Kartong
302234	47452084	Ankermasse ICE	300	1	12

Tilbehør

Art.nr	NOBB nr	Beskrivelse	Ant/ forp
302833	266905 60	Luftpumpe for renblåsing	1
302236	236875 69	Blandemunnstykke	5
303709	459678 61	Børstesett, 10, 12, 14, 18 og 24 (selges hver for seg, se tilbehør Ankermas- ser)	5
302237	237140 09	Patronpistol ECM 410 (spesialtilpasset)	1
19602	449116 06	Patronsprøyte 300 ml	1
202239	460065 16	Perfohylse CM 12 x 1000, metall	2
302206	404956 65	Perfohylse CM 12 x 50	10
302211	459679 14	Perfohylse CM 12 x 80	10
302209	404957 31	Perfohylse CM 15 x 130	10
302208	404957 07	Perfohylse CM 12 x 85	10
202237	460064 97	Perfohylse CM 16 x 1000, metall	2
302210	404957 49	Perfohylse CM 20 x 85	10
202238	460065 01	Perfohylse CM 22 x 1000, metall	2

Bruks- og herdetider

Materialtemperatur °C	Bruktid min	Herdetid min
-26 till -20	10*	36h
-20 till -10	10*	24h
-10 till -5	10*	12h
-5 till 0	10*	100 min
0 till +5	10	75 min
+5 till +10	5	50 min
+10 till +20	2,5	50 min
+20	100 sek	20 min

*Patronen må holde minst 0°C ved bruk. Lagrings-
temperatur + 5°C till + 20°C, skjermes fra sollys.

Forbruksutregning av Ankermasse ICE

Boltedimensjon mm	Bordiameter mm	Bordybde mm	Antall hull ICE
M6	8	100	96
M8	10	100	70
M10	12	100	52
M12	14	100	42
M16	18	100	28
M20	22	100	20
M24	26	100	14

*OBS! Alle verdier er teoretiske, svinn er ikke med-
beregnet*

Praktisk belastningsevne og tekniske data
Som en del av vår tekniske service kan prøve-
trekking utføres ved behov.

Praktisk belastningsevne ved gjenget ankerbolt alternativt gjengestang kval min 5.8

Dimensjon	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30									
Minste Stål-kvalitet	5.8/A4-70	10.9	5.8/A4-70	10.9	5.8/A4-70	10.9	5.8/A4-70	10.9	5.8/A4-70	10.9	5.8/A4-70	10.9	5.8/A4-70	10.9	5.8/A4-70	10.9	
Bordimensjon	10	12	14	18	22	26	30	35									(m)
Bordybde=effektiv settedybde	64	160	80	200	96	240	128	320	160	400	192	480	160	540	240	600	(m)
Uttrekkskraft ¹	660	1655	980	2460	1420	3545	2385	5980	3525	8820	4780	11960	4215	10540	4405	11015	(kg)
Skjærkraft ²	535	1335	890	2235	14965	20156	3980	22610	6100	3070	8775	3740	11400	4460	13930		(kg)
Kantavstand	96	240	120	200	144	360	192	480	240	600	288	720	324	810	360	900	(m)
Innbyrdes avstand	192	480	240	400	288	720	384	960	480	1200	576	1440	648	1620	720	1800	(m)
Minste kantavstand	35	80	40	100	50	120	65	160	80	200	96	240	110	270	120	300	(m)
Minste innbyrdes avstand	35	80	40	100	50	120	65	160	80	200	96	240	110	270	120	300	(m)
Minste betongtykkelse	100	240	110	230	130	270	160	350	200	440	240	530	270	600	360	660	(m)
Max installasjonsmoment	10	20	40	80	150	200	240	275									(Nm)

¹Ovenstående lasteverdier gjelder for montering ved angitt kant- og innbyrdes avstand.

²Ved langtids/permanent last multipliseres lasteverdiene for uttrekkslast med faktoren 0,8.

Dimensjonerende belastningsverdier

For beregning av andre kant- og eller innbyrdes avstand samt betongkvalitet, kontakt ESSVE eller les godkjenningen fra ETA 12/0252 sammen med EOTA TR029.

Ved montering i usprukket betong >C20/25

Dimensjon	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30									
Minste stål-kvalitet	5.8/A4-70	10.9	5.8/A4-70	10.9	5.8/A4-70	10.9	5.8/A4-70	10.9	5.8/A4-70	10.9	5.8/A4-70	10.9	5.8/A4-70	10.9	5.8/A4-70	10.9	
Bordimensjon	10	12	14	18	22	26	30	35									(m)
Bordybde=effektiv settedybde	64	160	80	200	96	240	128	320	160	400	192	480	160	540	240	600	(m)
Uttrekkskraft ¹	8,9	22,3	13,2	33,1	19,1	47,7	32,1	80,4	47,4	11,8	64,3	16,0	56,7	14,1	59,2	14,8	(kN)
Skjærlast ²	7,2	18,0	12,0	19,3	13,0	28,0	21,0	52,6	30,5	82,0	41,3	11,8	50,3	15,3	60,0	18,7	(kN)
Kantavstand	96	240	120	200	144	360	192	480	240	600	288	720	324	810	360	900	(m)
Innbyrdes avstand	192	480	240	400	288	720	384	960	480	1200	576	1440	648	1620	720	1800	(m)
Minste kantavstand	35	80	40	100	50	120	65	160	80	200	96	240	110	270	120	300	(m)
Minste innbyrdes avstand	35	80	40	100	50	120	65	160	80	200	96	240	110	270	120	300	(m)
Minste betongtykkelse	100	240	110	230	130	270	160	350	200	440	240	530	270	600	360	660	(m)
Maks installasjonsmoment	10	20	40	80	150	200	240	275									(Nm)

¹Ovenstående lasteverdier gjelder for montering ved angitt kant- og innbyrdes avstand.

²Ved langtids/permanent last multipliseres lasteverdiene for uttrekkslast med faktoren 0,8.